

Applicabili su cilindri:

- DIN/ISO 6432 (ø 12, 16, 20, 25 mm)
- ISO 15552, ex DIN/ISO 6431 (ø 32, 40, 50, 63, 80, 100 mm)





- » Da usare con cilindri ISO e VDMA
- » Disponibile con bronzine o a ricircolo di sfere

Le guide Serie 45 sono utilizzabili con tutti i cilindri a norme DIN/ISO 6432, dal Ø 12 \div Ø 25, ed a norma ISO 15552, precedente DIN/ISO 6431, dal Ø 32 \div Ø 100.

Sono state realizzate per impedire la rotazione dello stelo e possono sopportare eventuali carichi radiali.

Le guide Serie 45 sono costruite in tre modelli diversi in funzione dei carichi applicabili: le guide tipo UT e HT con supporto a strisciamento sono autolubrificanti, mentre le guide HB sono a ricircolo di sfere.

Per definire i carichi applicabili in funzione della corsa prescelta, si raccomanda di consultare i diagrammi. Il carico radiale massimo applicabile è in funzione del diametro e della corsa del cilindro.

CARATTERISTICHE GENERALI

Tipo di costruzione ad U e ad H

Funzionamento Mod. 45NUT e 45NHT: senza lubrificazione

Mod. 45NHB: con lubrificazione secondo DIN 51825 codice KP2G-20

Materiali corpo: alluminio anodizzato

giunto: acciaio Inox AISI 303 flangia: alluminio anodizzato

colonne guida: INOX AISI 420B rullato (Mod. 45NUT e 45NHT) - acciaio C50 temprato (Mod. 45NHB)

Fissaggio per mezzo di fori filettati
Corse min - max vedi diagrammi

Posizione di montaggio a scelta

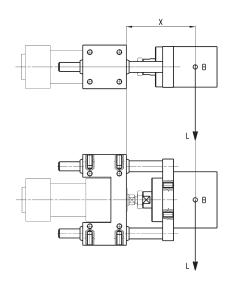
Prodotti destinati all'industria. Condizioni generali di vendita disponibili sul sito www.camozzi.com

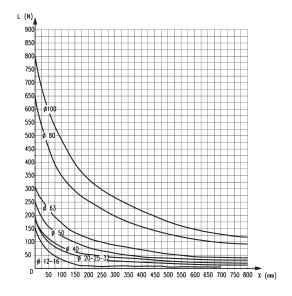


ESEMPIO DI CODIFICA

45	N	UT	050	Α	0100
45	SERIE				
N	VERSIONE: N = standard				
UT	FUNZIONAMENTO: UT = guida ad "U" con bro HT = guida ad "H" con bro HB = guida ad "H" con ma	onzine			
050	ALESAGGIO: 016 = Ø 12-16 mm (dispo 020 = 20 mm 025 = 25 mm 032 = 32 mm 040 = 40 mm 050 = 50 mm 063 = 63 mm 080 = 80 mm 100 = 100 mm	onibili solo nella versione UT con	guida a "U" con bronzine)		
Α	CARATTERISTICHE MATERIA A = corpo alluminio anod		20B rullato per 45UT e 45HT - colonne g	uida acciaio C50 temprato per 4:	5HB
010	O CORSA in mm				

Carichi utili Guide 45NUT in funzione delle sporgenze - Diagramma N° 1





B = Baricentro carico utile

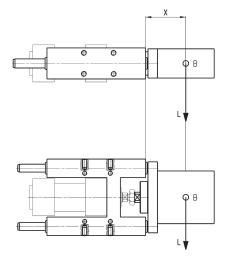
L = Carico

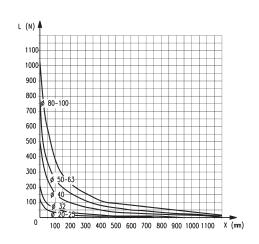
X = Sporgenza fissa+corsa

Sporgenza fissa = distanza dal baricentro

Guida tipo "U" con scorrimento su boccola

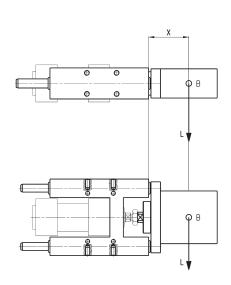
Carichi utili Guide 45NHB in funzione delle sporgenze - Diagramma N° 2



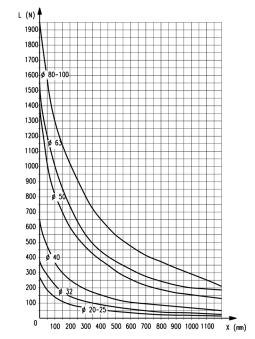


B = Baricentro carico utile L = Carico X = Sporgenza fissa+corsa Sporgenza fissa = distanza dal baricentro Guida tipo "HB" con cuscinetto a sfera lineare

Carichi utili Guide 45NHT in funzione delle sporgenze - Diagramma N° 3



B = Baricentro carico utile L = Carico X = Sporgenza fissa+corsa Sporgenza fissa = distanza dal baricentro



Guida tipo "HT" con scorrimento su boccola

Guide Mod. 45NUT per cilindri Serie 16, 24, 25

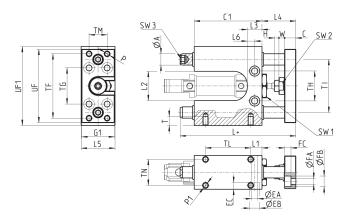


Applicabili su cilindri Serie 16, 24 e 25 DIN/ISO 6432, ø 12 e 16. Queste guide non necessitano di lubrificazione. Per i carichi applicabili vedere diagramma N°1.

Per il ø 12 si utilzzano le stesse guide del ø 16.

La fornitura comprende: N° 1 ghiera di fissaggio

Nota al disegno: = sommare la corsa



INC	омв	RI																																
Ø	TF	TG	TH	TI	TM	TL	TN	UF1	UF	G1	_g Α	C1	Н	W	С	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	Р	P1	T	_ø ΕΑ	_ø EB	EC	_ø FA	_ø FB	FC	SW1	SW2	SW3
12	57	32	26,5	47	16	40	23	70	65	29	10	60	4	5	10	102,5	10	26	13	30	30	6,5	M5	M5	8	5,5	9	5,7	5,5	9,5	5,7	21	13	6
16	57	32	26,5	47	16	40	23	70	65	29	10	60	4	5	10	102,5	10	26	13	30	30	6,5	M5	М5	8	5,5	9	5,7	5,5	9,5	5,7	21	13	6

Guide Mod. 45NUT per cilindri Serie 24, 25

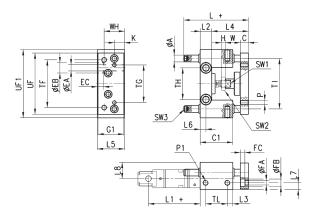


Applicabili su cilindri Serie 24 e 25 DIN/ISO 6432 ø 20, 25. Queste guide non necessitano di lubrificazione.

Per i carichi applicabili vedere diagramma N° 1.

La fornitura comprende: N° 1 ghiera di fissaggio

Nota al disegno: + = sommare la corsa



INC	омві	RI																																
Ø	TF	TG	TH	TI	TL	UFI	UF	G1	_ø Α	WH	C1	Н	W	С	K	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	Р	Р1	_ø ΕΑ	_ø ЕВ	EC	_ø FΑ	_ø FB	FC	SW1	SW2
20	70	55	46,5	74	32	100	90	38	10	30	48	4	22	12	15	77	71	17	8	48+2	40	8,5	10	24	М6	M8	9	15	9	6,5	11	6,8	13	13
25	70	55	46,5	74	32	100	90	38	10	30	48	6	22	12	15	77	76	17	8	48+2	40	8,5	10	24	М6	M8	9	15	9	6,5	11	6,8	13	17

Guide Mod. 45NHT per cilindri Serie 24, 25

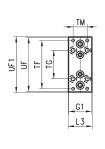


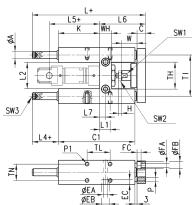
Applicabili su cilindri Serie 24 e 25, DIN/ISO 6432 ø 20, 25. Queste guide non necessitano di lubrificazione.

Per i carichi applicabili vedere diagramma N° 3.

La fornitura comprende: N° 1 ghiera di fissaggio

Nota al disegno: + = sommare la corsa





ING	омв	RI																																			
Ø	TF	TG	TH	TI	TL	TM	TN	UF	G1	UF1	_ø Α	WH	C1	Н	W	С	K	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	Р	P1	Т	_ø ΕΑ	_ø EВ	EC	_ø FΑ	_ø FB	FC	SW1	SW2	SW3
20	68	40	38	58	32,5	20	23	76	32	79	10	17	108	4	22	12	58	160	15	37	34	37	71	65	8,5	M5	М6	14	6,5	11	6,8	5,5	10	5,7	13	13	6
25	68	40	38	58	32,5	20	23	76	32	79	10	17	108	6	17	12	58	160	15	37	34	37	76	65	8,5	M5	М6	14	6,5	11	6,8	5,5	10	5,7	13	17	6

€ CAMOZZI

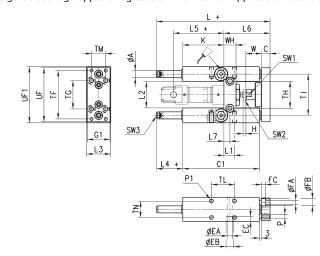
Guide Mod. 45NHB per cilindri Serie 24, 25



Applicabili su cilindri Serie 24 e 25, DIN/ISO 6432, ø 20 e 25. Per lubrificare queste guide usare gli appositi ingrassatori. Per i carichi applicabili vedere diagramma N° 2.

La fornitura comprende: N° 1 ghiera di fissaggio

Nota al disegno: + = sommare la corsa



ING	ОМВ	RI																																			
Ø	TF	TG	TH	TI	TL	TM	TN	UF	G1	UF1	Α	WH	C1	Н	W	С	К	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	Р	P1	Т	_ø ΕΑ	_ø ЕВ	EC	_ø FΑ	_ø FВ	FC	SW1	SW2	SW3
20	68	40	38	58	32,5	20	23	76	32	79	10	17	108	4	22	12	58	160	15	37	34	37	71	65	8,5	М5	М6	14	6,5	11	6,8	5,5	10	5,7	13	13	6
25	68	40	38	58	32,5	20	23	76	32	79	10	17	108	6	17	12	58	160	15	37	34	37	76	65	8,5	M5	М6	14	6,5	11	6,8	5,5	10	5,7	13	17	6

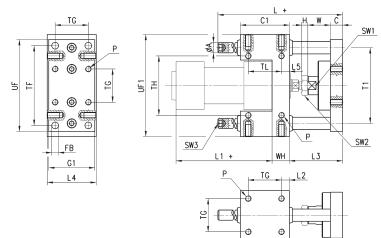
Guide Mod. 45NUT per cilindri Serie 60, 61, 62, 63, 6E, 6PF



Applicabili su cilindri ISO 15552 (ex DIN/ISO 6431) Serie 60, 61, 62, 63, 6E, 6PF, \emptyset 32, 40, 50, 63, 80, 100. Queste guide non necessitano di lubrificazione. Per i carichi applicabili vedere diagramma N° 1.

La fornitura comprende: N° 4 viti di fissaggio

Nota al disegno: + = sommare la corsa



INGO	MBRI																								
Ø	TF	TG	TH	_ø Α	T1	Р	FB	UF	G1	UF1	L	C1	Н	W	С	L1	WH	L2	L3	L4	L5	TL	SW1	SW2	SW3
32	78	32,5	58	12	74	М6	6,6	90	45	100	106	48	6	22	12	94	17	7,8	52	48	7,8	32,5	15	17	6
40	84	38	64	12	80	М6	6,6	100	50	106	117	58	7	22	12	105	21	10	53	56	10	38	15	19	6
50	100	46,5	80	16	96	М8	9	120	60	125	129	59	8	26	15	106	25	6,2	64	66	6,3	46,5	22	24	6
63	105	56,5	95	16	104	М8	9	125	70	132	146	76	8	26	15	121	25	9,8	64	76	9,8	56,5	22	24	6
80	130	72	130	20	130	M10	11	155	90	165	170	90	9	32	16	128	34	9	72	98	20	50	27	30	6
100	150	89	150	20	150	M10	11	175	110	185	190	110	9	32	16	138	39	10,5	72	118	20	70	27	30	6

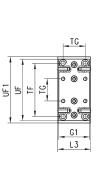
Guide Mod. 45NHT per cilindri Serie 60, 61, 62, 63, 6E, 6PF

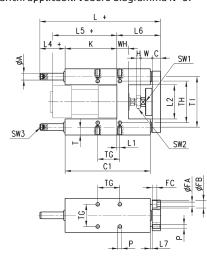


Applicabili su cilindri ISO 15552 (ex DIN/ISO 6431) Serie 60, 61, 62, 63, 6E, 6PF, \emptyset 32, 40, 50, 63, 80, 100. Queste guide non necessitano di lubrificazione. Per i carichi applicabili vedere diagramma N° 3.

La fornitura comprende: N° 4 viti di fissaggio

Nota al disegno: + = sommare la corsa





INGO	MBRI																													
Ø	TF	TG	TH	TI	UF	G1	UF1	_ø Α	WH	C1	Н	W	С	K	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	Р	T	_ø FA	_ø FB	FC	SW1	SW2	SW3
32	78	32.5	61	74	90	45	97	12	17	125	6	17	12	76	177	4.3	50.2	50	37	94	64	3	М6	14	6.5	11	6.8	13	17	6
40	84	38	69	87	110	54	115	16	21	140	7	22	12	81	192	11	58.2	58	37	105	74	3	M6	14	6.5	11	6.8	15	19	6
50	100	46.5	85	104	130	63	137	20	26	149	8	26	15	78.5	205	19.8	70.2	70	37.5	106	89	3	M8	16	9	15	9	22	24	6
63	105	56.5	100	119	145	80	152	20	26	178	8	26	15	111	237	15.3	85.2	85	37	121	89	7	M8	16	9	15	9	22	24	6
80	130	72	130	148	180	100	189	25	34	195	9	32	20	128	280	21	105.4	105	42	128	110	23	M10	20	11	18	11	27	30	6
100	150	89	150	172	200	120	213	25	39	220	9	32	20	128	280	24.5	130.4	130	37	138	115	3	M10	20	11	18	11	27	30	6

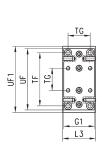
Guide Mod. 45NHB per cilindri Serie 60, 61, 62, 63, 6E, 6PF

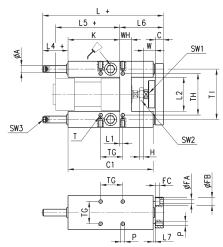


Applicabili sui cilindri ISO 15552 (ex DIN/ISO 6431) Serie 60, 61, 62, 63, 6E, 6PF, \emptyset 32, 40, 50, 63, 80, 100. Per lubrificare queste guide usare gli appositi ingrassatori. Per i carichi applicabili vedere diagramma N° 2.

La fornitura comprende: N° 4 viti di fissaggio

Nota al disegno: + = sommare la corsa





INGO	MBRI																													
Ø	TF	TG	TH	TI	UF	G1	UF1	_ø Α	WH	C1	Н	W	С	K	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	Р	T	_ø FA	_ø FB	FC	SW1	SW2	SW3
32	78	32.5	61	74	90	45	97	12	17	125	6	17	12	76	177	4.3	50.2	50	37	94	64	3	М6	14	6.5	11	6.8	13	17	6
40	84	38	69	87	110	54	115	16	21	140	7	22	12	81	192	11	58.2	58	37	105	74	3	М6	14	6.5	11	6.8	15	19	6
50	100	46.5	85	104	130	63	137	20	26	149	8	26	15	78,5	237	19.8	70.2	70	69.5	106	89	3	M8	16	9	15	9	22	24	6
63	105	56.5	100	119	145	80	152	20	26	178	8	26	15	111	237	15.3	85.2	85	37	121	89	7	M8	16	9	15	9	22	24	6
80	130	72	130	148	180	100	189	25	34	195	9	32	20	128	280	21	105.4	105	42	128	110	23	M10	20	11	18	11	27	30	6
100	150	89	150	172	200	120	213	25	39	220	9	32	20	128	280	24.5	130.4	130	37	138	115	3	M10	20	11	18	11	27	30	6